

Charakterystyka produktu

Dwukomponentowa póższtywna otwartokomórkowa pianka poliuretanowa aplikowana metodą natrysku.

System nie zawiera związków typu CFC, HCFC ani HFC.

Zalecany do wytwarzania izolacji termicznych i akustycznych metodą natrysku przy pomocy specjalistycznych urządzeń wysokociśnieniowych.

Stosowany może być jako izolacja ścian, sufitów i podłóg, a także strychów i poddaszy.

Ze względu na swoją strukturę otwartokomórkową system aplikowany musi być w taki sposób, aby wytworzona izolacja podczas użytkowania nie była narażona na długotrwałe naprężenia mechaniczne, a także na nawilżanie, kondensację pary wodnej oraz oddziaływanie warunków atmosferycznych.

Przewidzieć również należy montaż odpowiednich barier termicznych i przeciwzapłonowych (np. w postaci 12 mm płyt gipsowych) oddzielających izolację od wnętrza budynku, co pozwoli na spełnienie wymagań przeciwpożarowych.

Pianka jest odporna na rozwój grzybów pleśniowych (potwierdzone badaniem ITB).

Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą EN 14315-1:2013 zharmonizowaną:

Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych.

Piankę zabezpieczyć należy przed promieniowaniem UV.

Dwa komponenty:	Komponent A	Komponent B
Nazwa komponentów	PUREX NG 0808 NF B2 W A	PUREX NG B
Stan skupienia	ciecz	ciecz
Barwa	mlecznobrązowa (po wymieszaniu)	brunatna
Lepkość w 25°C [mPas]	500 ± 100	150 - 250
Gęstość w 25°C [g/cm³]	1,11 ± 0,02	1,23 ± 0,01

Sugerowany sposób przetwórstwa

Przed rozpoczęciem pracy składnik A należy dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.

Przed rozpoczęciem pracy składnik A systemu powinien zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym – czas mieszania dla beczki V200 to ok. 1 godziny. Dodatkowo wymagane jest ciągłe mieszanie komponentu A podczas jego przetwarzania. Niewłaściwa jakość pianki oznacza konieczność przerwania natrysku i ponownego wymieszania zawartości beczki ze składnikiem A.

UWAGA: długotrwałe przetwarzanie niedostatecznie wymieszanego składnika polioliowego spowoduje nieodwracalną utratę jego właściwości.

Podczas pracy z systemem przestrzegać należy instrukcji stosowania systemu.

System przetwarzać należy za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Zastosowana maszyna oraz nastawione parametry (temperatura podgrzewaczy oraz węży, ciśnienia robocze) muszą umożliwiać uzyskanie dobrego wymieszania oraz równomiernego rozpylenia mieszaniny reakcyjnej. Natryskiwana powierzchnia powinna być całkowicie sucha i odtłuszczona.

W przypadku niektórych pokrywanych tworzyw powierzchnię należy odpowiednio przygotować w celu uzyskania dobrej adhezji powłoki.

Uzyskanie końcowych właściwości tworzywa po upływie [h]	24
Zalecana temperatura surowców na wejściu do głowicy [°C]	45 - 55
Temperatura otoczenia podczas aplikacji [°C]	5 - 30
Zalecana temperatura natryskiwanej powierzchni [°C]	5 - 40

Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B - wagowo	100 : 113
Stosunek komponentów A:B - objętościowo	100 : 100
Temperatura surowców [°C]	20
Czas startu [s]	3 - 5
Czas wysychania powierzchni [s]	7 - 10
Gęstość swobodna [kg/m ³]	7 - 9

Własności fizykomechaniczne tworzywa*

Gęstość pozorna rdzenia pianki wg EN 1602 [kg/m ³]	7 - 10
Współczynnik przewodzenia ciepła w +10°C wg EN 12667 – wartość średnia [W/mK]	0,034
Współczynnik przewodzenia ciepła w +10°C wg EN 12667 – wartość deklarowana [W/mK]	0,037
Maksymalna temperatura stosowania [°C]	100
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu wg EN 1609 (pianka bez skóry) [kg/m ²]	6 - 12
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg EN 12086	3 - 4
Stabilność wymiarów wg EN 1604 (80°C, 10% wilgotności względnej), maksymalne zmiany po 48h	≤ 1,5%
Stabilność wymiarów wg EN 1604 (70°C, 90% wilgotności względnej), maksymalne zmiany po 48h	≤ 3%
Jednolite wskaźnik pochłaniania dźwięku α_w wg EN ISO 11654	0,50 (LH)
Klasa pochłaniania dźwięku wg EN ISO 11654	D
Opis właściwości dźwiękochłonnych wg VDI 3755/2000	Materiał absorbujący dźwięk
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień dla pianki pokrytej okładziną z płyt gipsowokartonowych stosowanej bez podkładu albo na podkładzie palnym lub niepalnym wg EN 13501-1	B-s1, d0
Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1	E
Klasa reakcji na ogień wg DIN 4102	B2
Odporność na grzyby pleśniowe wg CUAP/ETA nr 12.01/21: 2007 aneks B (w wariantach zarówno bez jak i po spryskaniu zarodnikami grzybów pleśniowych wg EN ISO 846)	0 (brak widocznego wzrostu grzybni)

Transport i magazynowanie

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Produkt powinien być transportowany w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Dopuszczalna temperatura podczas transportu [°C]	5 - 25
Zalecana temperatura przechowywania [°C]	15 - 25

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji wynosi: **6 miesięcy**

***Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Badanie lepkości przeprowadzono według procedury wewnętrznej.

Na życzenie udostępniana jest Instrukcja Stosowania. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.

Załączniki
Z1. Tabela własności cieplnych pianki PUREX NG 0808 NF B2 W wg EN 14315-1 Annex J

Opór cieplny	Grubość [mm]	Deklarowany starzeniowy współczynnik przewodzenia ciepła λ_D [W/m·K]	Opór cieplny uwzględniający starzenie R_D [m ² K/W]
	40	0,037	1,08
	45	0,037	1,22
	50	0,037	1,35
	55	0,037	1,49
	60	0,037	1,62
	65	0,037	1,76
	70	0,037	1,89
	75	0,037	2,03
	80	0,037	2,16
	85	0,037	2,30
	90	0,037	2,43
	95	0,037	2,57
	100	0,037	2,70
	105	0,037	2,84
	110	0,037	2,97
	115	0,037	3,11
	120	0,037	3,24
	125	0,037	3,38
	130	0,037	3,51
	135	0,037	3,65
	140	0,037	3,78
	145	0,037	3,92
	150	0,037	4,05
	155	0,037	4,19
	160	0,037	4,32
	165	0,037	4,46
	170	0,037	4,59
	175	0,037	4,73
	180	0,037	4,86
	185	0,037	5,00
	190	0,037	5,14
	195	0,037	5,27

Karta techniczna

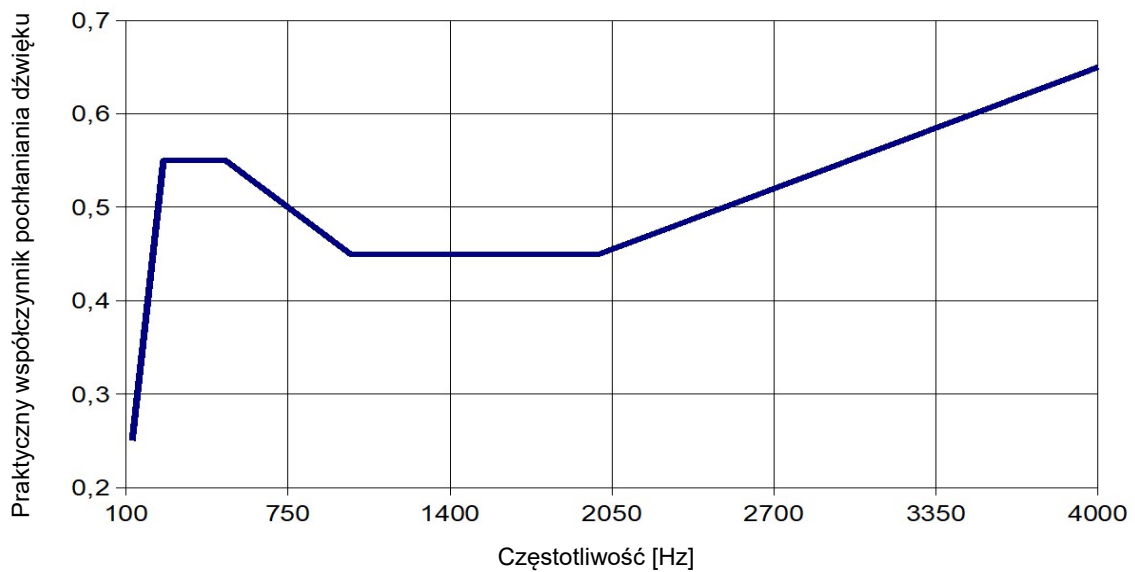
PL

200	0,037	5,41
205	0,037	5,54
210	0,037	5,68
215	0,037	5,81
220	0,037	5,95
225	0,037	6,08
230	0,037	6,22
235	0,037	6,35
240	0,037	6,49
245	0,037	6,62
250	0,037	6,76
255	0,037	6,89
260	0,037	7,03
265	0,037	7,16
270	0,037	7,30
275	0,037	7,43
280	0,037	7,57
285	0,037	7,70
290	0,037	7,84
295	0,037	7,97
300	0,037	8,11

Z2. Właściwości dźwiękochłonne pianki PUREX NG 0808 NF B2 W wg EN ISO 11654

Pomiary wykonano dla pianki natryśniętej w dwóch warstwach o łącznej grubości 18 cm.

Częstotliwość [Hz]	Praktyczny współczynnik pochłaniania dźwięku α_P
125	0,25
250	0,55
500	0,55
1000	0,45
2000	0,45
4000	0,65


 Jednoliczbowy wskaźnik pochłaniania dźwięku $\alpha_w = 0,50$ (LH)

Klasa wyrobu dźwiękochłonnego: D

Wyrób „absorbujący dźwięk” wg VDI 3755/2000